



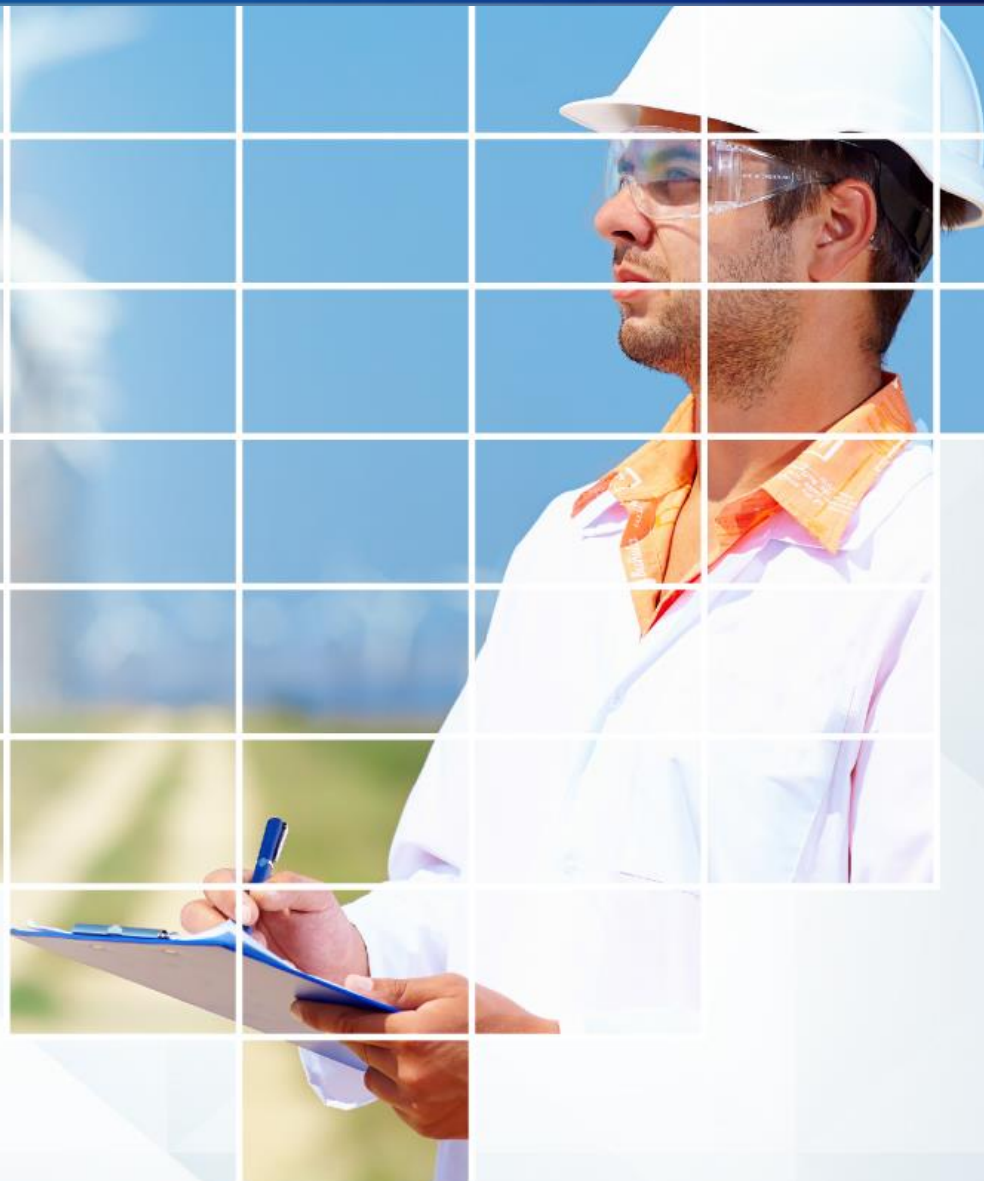
GLOBAL QUÍMICA

Quem somos



GLOBALQUÍMICA

A Global química nasceu de um projeto traçado para reciclagem de produtos químicos, devolvendo ao seu cliente a segurança de um produto testado e aprovado em testes laboratoriais e que respeitam o meio ambiente.



Atuação laboratorial



GLOBALQUÍMICA



Triagem e Tratativa de Solventes e Resíduos Gerados no Processo Industrial. A Reciclagem e Destilação Realizada são Certificadas por Órgãos Ambientais, Desenvolvendo como Produto Final, Produtos Certificados Química e Sustentavelmente

Produtos e Serviços



GLOBALQUÍMICA

A Global Química é uma Empresa que atua na Recuperação de Solventes.

Sempre visando a preservação do meio ambiente e qualidade de vida das pessoas.

A recuperação dos solventes é uma maneira eficiente de reaproveitar os resíduos e auxiliar as empresas a fazer o descarte 100% correto respeitando as todas normas ambientais.



Recuperação de Solventes



Os Resíduos contaminados com tintas, graxas e outros produtos químicos, são colocados em um tanque onde passa por filtro que separa os detritos sólidos, em seguida passa pelo processo de destilação onde separa o solvente da borra de tinta e de outros contaminantes.

Após o processo de destilação o solvente é analisado e preparado para ser envasado e ser utilizado novamente com qualidade e segurança.

Reciclagem de Embalagem

A Embalagem é Descontaminada,
Descaracterizada, sendo Realizado a
Manutenção e Pintura.



Tambor Sujo

Retiramos as embalagens
de resíduos de produtos
químicos e levamos para
para reciclagem

Gerenciamento de Resíduos industriais consiste em:

- ✓ Armazenamentos em local coberto e com contenção;
- ✓ Identificação dos resíduos;
- ✓ Inspeção do Transporte;
- ✓ Transporte dos resíduos;
- ✓ Destinação Adequada para o resíduo.
- ✓ Destinação Adequada para o resíduo.



IBAMA

AVCB - Bombeiro

CADRI – Destinação Final de Resíduos

Polícia Federal – Produtos Controlados

Polícia Civil – Produtos Controlados

CETESB - Licença de Operação e Funcionamento





Transporte Próprio

Motorista habilitado para manuseio e operação de produtos perigosos (MOPP)

Realização diária de Chek- List

Identificação das embalagens conforme os regimentos vigentes na legislação pertinente.

Principais FORNECEDORES

Word Post - Barueri

Policor Tintas – Santos - SP

Viacou – Diadema -SP

Videojet - Barueri - SP

Principais CLIENTES

Vinilack - Diadema - SP

Tintas e C&A - Santo André - SP

Sibol - Guarulhos - SP

Compor - Glass - Ferraz - SP



Fluxo de atuação



GLOBAL QUÍMICA

01

Etapa

1- Orientação técnica pelos representantes sobre os processos de destinação conforme a necessidade do cliente

2- Coleta de amostra do resíduo no cliente e fornecedor para análise laboratorial

3- Avaliação da viabilidade para negociação comercial / co-processamento

02

Etapa

COLETA DO RESÍDUO NO CLIENTE

Acondicionamento e identificação adequada dos resíduos realizada pelo cliente.

Elaboração da documentação pertinente ao Transporte de Resíduos Perigosos (MTR, Ficha de Emergência, Envelope e Nota fiscal) feita pelo expedidor dos resíduos.

03

Etapa

RECEBIMENTO DO PRODUTO NA GLOBAL QUÍMICA

Acondicionamento dos tambores na área de recebimento.

Identificação do material através de codificação interna.

Estocagem temporária para análise do material.

04

Etapa

ANÁLISE DO MATERIAL

Coleta de amostras de todo material Recebido.

Análises físico-químicas em laboratório do "mix" das amostras do material.

Registros dos parâmetros encontrados.

Avaliação da Viabilidade Econômica

Determinação da aplicabilidade do resíduo (1 ou 2)

Seja nosso parceiro



**Faça uma parceria
de sucesso.**

Conte com o nossos
serviços e faça o descarte
correto dos resíduos com
total segurança